



T.C.  
SAĞLIK BAKANLIĞI  
Halk Sağlığı Genel Müdürlüğü



+ **Teklifin Konusu:** Hizmet Alımı (2024/ H-109)

Halk Sağlığı Referans Laboratuvarları Dairesi Başkanlığının talebi doğrultusunda “**Kalibrasyon Hizmet Alımı**” Doğrudan Temin Usulü ile alım yapılacaktır. Teklif edilen bedeller komisyonumuzca değerlendirilerek alım yapılacağından alıma esas son teklifinizi en geç **21.08.2024** tarihi saat **16:00**'e kadar Başkanlığımıza göndermenizi rica ederiz.

**Tel:** 0312 565 51 11

**Fax:**.....

**E-mail:** [hsgm.dogrudentemin@saglik.gov.tr](mailto:hsgm.dogrudentemin@saglik.gov.tr)

**Adres:** Sağlık Mah. Adnan Saygun Cad. No: 55 A Blok Oda No:117 Sıhhiye /ANKARA

**Dikkat Edilecek Hususlar:**

1. Teklifinizi KDV hariç birim fiyat ve toplam tutar olarak TL bazında marka ve garanti süresini belirterek kaşeli, imzalı olarak veriniz.
2. Teklifinizin geçerlilik süresini belirtiniz.
3. İşin teslim süresini belirtiniz. Teslim süresi 30 günü geçen alımlarda İdare isterse sözleşme düzenlenecek olup %6 teminat alınacaktır. (Sözleşme pul bedeli binde 9.48 yükleniciye aittir.)
4. Teklif verildiğinde şartnamenin tüm maddeleri kabul edilmiş sayılacaktır.

| Sıra          | Malzemenin Cinsi   | Miktarı | Birim Fiyat | Toplam Tutar |
|---------------|--|---------|-------------|--------------|
| 1             | Partikül Sayım Cihazı  | 1 Adet  |             |              |
| 2             | Aerosol Fotometre Kalibrasyonu ve Aerosol Üretici Bakımı       | 1 Adet  |             |              |
| 3             | Çok Fonksiyonlu Ölçüm Cihazına Ait Sıcaklık-Nem Ölçüm Probları | 1 Adet  |             |              |
| 4             | Çok Fonksiyonlu Ölçüm Cihazına Ait Hava Akış Hızı Probları     | 2 Adet  |             |              |
| 5             | Balometre Cihazı Kalibrasyonu                                  | 1 Adet  |             |              |
| <b>TOPLAM</b> |  |         |             |              |

Yukarıda belirtilen.....Kalem Mal /Hizmeti KDV hariç ..... TL'den (Yalnız..... )bedel ile

**İdari ve Teknik şartnameye uygun olarak vermeyi /yapmayı kabul ve taahhüt ediyorum.**

**İmza-Kaşe-İmza**

**TÜRKİYE CUMHURİYETİ**  
**SAĞLIK BAKANLIĞI**  
**HALK SAĞLIĞI GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**

**KALİBRASYON TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1.KONU**

Sterilite Kontrol Laboratuvarı envanterinde bulunan ve biyogüvenlik, laminar hava akış kabinleri ve çeker ocakların performans testlerinde kullanılan hava akış probu, sıcaklık-nem probu, partikül sayım cihazı, Aerasol fotometre-jenaratörü ve balometre cihazının kalibrasyonlarının teknik şartnamesidir.

Bu şartname 2 adet hava akış probu, 1 adet sıcaklık-nem probu, 1 adet aerasol fotometresi-jenaratörü, 1 adet partikül sayım cihazı ve 1 adet balometre için hazırlanmıştır.

**2. TEKNİK ÖZELLİKLER**

**2.1-**Firma ilgili alanlarda TS EN ISO/IEC 17025 Deney ve Kalibrasyon Laboratuvarlarının Yeterliliği İçin Genel Şartlar Standardı'na göre TÜRKAK tarafından akredite edilmiş olmalıdır. (Yüklenici firma **akredite değilse** ILAC-P10 Ölçüm Sonuçlarının İzlenebilirliğine ilişkin ILAC Politikası dökümanının EK A İzlenebilirliğin CIPM MRA ve ILAC Anlaşması yoluyla tesis edilmediği hallerde dikkate alınacak hususlara ilişkin rehber ilkeler kısmında yer alan; Yüklenici, kalibrasyon laboratuvarlarının yeterliliklerini veya üretici tarafından yetkilendirildikleri ölçüm kapasitesini ve uluslararası izlenebilir olduğunu gösteren noter onaylı belge suretlerini tekliflerinde vereceklerdir)

**2.2-** HSGM'ye verilecek olan kalibrasyon sertifikaları TS EN ISO/IEC 17025 standardının ilgili maddelerine uymalıdır.

**2.3.** Uygunluk değerlendirilmesinin ölçüm belirsizliğinin dikkate alınarak kalibrasyon sertifikalarının değerlendirilmesi firma tarafında yapılacaktır.

**2.4.** Kalibrasyonu yapılacak cihazların nakliyesi muhafazası ve yerinden teslim alınıp yerine teslim edilmesi yüklenicinin kendi elemanları ve araçları tarafından yapılacaktır **(cihazların nakliyesi ve taşınması kargo şirketi tarafından yaptırılmayacaktır.)**

**2.5. Problar için kalibrasyon noktaları:**

a) **Hot-wire hava hızı ölçüm probu**

Kalibrasyon noktaları : 0.10-0.20-0.30-0.40-0.50-0.60-0.70-0.80 m/sn noktalarında yapılmalıdır.

Ölçüm aralığı (hız) : 0 ile 5 m/sn

Doğruluk : 0.02 m/sn

**b) Nem ve sıcaklık ölçüm probu;**

Ölçüm aralığı (nem) : 3 ile 98% RH

Doğruluk :  $\pm 1$  %RH +0.7% ölçüm değeri (0 ile 90%RH arasında)

Nem: 30 RH- 40 RH- 50 RH noktalarında yapılmalıdır.

Ölçüm Aralığı (Sıcaklık): 0 °C ile 50 °C

Doğruluk:  $\pm 0.3$  °C

Kalibrasyon aralığı: 20°C, 30°C, 40°C noktalarında yapılmalıdır.

**c) Aerasol Fotometre cihazı**

Cihazın kalibrasyonu için ONDİNA yağ kullanılmalıdır. Kalibrasyon için istenen noktalar: upstream konsantrasyonu aralığı 1mg<sup>3</sup>/L ile 100mg<sup>3</sup>/L aralığında yapılmalıdır.

Doğruluk:%10

**d) Partikül Ölçüm Cihazı**

Cihazın kalibrasyonu partikül büyüklüklerine göre yapılacaktır. Güncel TS EN ISO 14644 standardına göre 0.1-0.2-0.3-0.5-1 mikrometre noktalarında yapılmalıdır

Doğruluk :%10

**e) Balometre Cihazı**

Cihazın kalibrasyonu 100-200-300-400-500-600 m<sup>3</sup>/s noktalarında yapılmalıdır.

Doğruluk  $\pm 3$ %

**3.FİRMANIN TANIMLANMASI**

**3.1-Firma Özellikleri**

-Firmayı tanımlayan ve faaliyette olduğunu gösteren belge

-Firmanın uluslararası izlenebilirliği olmalı ve bunu belgelendirebilmelidir. Belgenin noter tasdikli sureti HSGM'ya sunulmalıdır.

-Firma haberleşme adresi, internet adresi, telefon, faks numaraları

-Kurumsal üyeliklerini gösterir

-Ticaret Odası Kaydı

-Hizmet Yeterlilik Belgesi

-Ticaret Odası Sicil Gazetesi

-Firmanın, teklif kapsamı ile uyumlu yeterli altyapıya sahip olduğunu bildirir belge

-Teklif sahibinin yetkisine alt yetki belgesi ve imza sirküleri ve/veya imza beyannamesi

### **3.2-Kalibrasyon Hizmetinin Süresi**

Yüklenici firma cihazları HSGM Sterilite Kontrol Laboratuvarı'ndan İhale süreci bitiminden itibaren 15 iş günü içerisinde kalibrasyonlarının yapıp teslim edecektir.

### **4.MUAYENE**

Muayene komisyonu kabul yapmadan önce firma nezaretinde muayene yapacak, eğer muayene komisyonu tarafından, kalibrasyon ve sertifikaları konusunda tespit edilmiş aksaklıklar veya eksiklikler varsa firma bu eksiklikleri komisyonun belirleyeceği makul bir sürede tamamlayacaktır.

### **5.FİRMANIN GENEL SORUMLULUKLARI**

Firma, işleri gereken özen ve ihtimamı göstererek planlayacak, şartnamede öngörüldüğü şekilde yürütecek, tamamlayacak ve ilerde olabilecek kusurları şartname hükümlerine uygun olarak giderecektir. Firma, bu sorumluluklarının yerine getirilmesi için, ister kalıcı, ister geçici nitelikte olsun, gereken bütün denetim, muayene ve testleri yaptıracak ve işçilik, malzeme, tesis, ekipman vb. temin edecektir.

Firma, işin görülmesi sırasında ilgili mevzuatın izin vermediği insan veya çevre sağlığına zarar verici nitelikte malzeme kullanamaz veya yöntem uygulayamaz. İlgili mevzuatın izin verdiği malzeme veya yöntemler ise, öngörülmüş tedbirler alınarak veya usule uygun şekilde kullanılabilir. Bu yükümlülüklerin ihlal edilmesi halinde yüklenici, HSGM'nün veya üçüncü şahısların tüm zararlarını karşılamak zorundadır.

### **6.GİZLİLİK**

Firma, işle ilgili olarak elde ettiği her türlü bilgi ve dökümanı özel ve gizli tutacak veya HSGM'nün önceden yazılı izni olmaksızın her hangi bir detayı ifşa etmeyecek veya yayınlamayacaktır.

### **7.KAMU DÜZENİNE VE MALLARINA ZARAR VERMEME**

- a) Kamu düzenine ve kamusal yaşamın gereklerine uygun davranılacak
- b) Kamunun mülkiyeti veya hüküm ve tasarrufu altındaki taşınır ve taşınmaz malların ile özel kişilerin mülkiyetindeki taşınır veya taşınmaz mallara zarar vermeyecek, bunların kullanımına ve bunlara ulaşılmasına engel olmayacaktır.

Belirtilen hükümlerin ihlal edilmesi nedeniyle HSGM'nin maruz kalabileceği tüm zarar, ceza, tazminat ve benzeri sorumluluklar ile bunların mali sonuçlarından doğacak giderler Firma tarafından karşılanacaktır.

Firma, işin devamı süresince işyerinde yapılacak çalışmalarda her türlü güvenlik önlemini almak zorundadır.

## 8.HİZMETİN KABULU


Şartnamede belirtilen iş tamamlandığında, HSGM'de oluşturulan muayene komisyonunca incelemeden geçirilir. Bu inceleme sonucunda muayene komisyonu yapılan kalibrasyon işinin durumunu inceleyerek şartnamede belirtilen şartlara uygun olarak tamamlandığını, HSGM'nün ihtiyacını karşılama açısından kabul edilebilir olduğunu tespit ederse, muayene komisyonunca kabulü yapılır.


Kalibrasyon esnasında cihazda yapılması gereken bir bakım işi var ise HSGM'nün bilgisi dahilinde kalibrasyonu yapan firma tarafından gerçekleştirilir. Bakımı yapılan cihazın kalibrasyonu tekrar yapılır.

Kalibrasyonu yapılan cihazın kalibrasyon sertifikasında akreditasyon logosu bulunmalıdır.

9- Kalibrasyonu yapılacak olan cihazın kendilerine ait probu kullanılarak kalibrasyonları yapılır ve ölçüm belirsizliği verilir.

10-İş bu şartname 10 maddeden ve 4 sayfadan ibarettir.

Fatih ÖZGECİM  


Fatih KARACA  


Abdullahın TERDEMİR  
